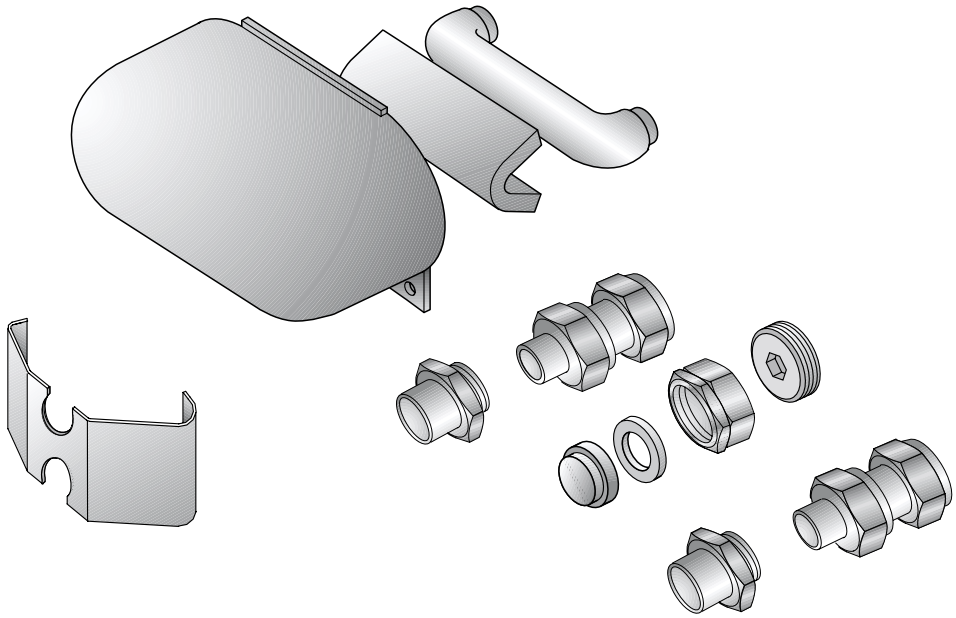
Buderus

Návod na montáž

Špeciálna súprava skrutkových spojov pre ploché kolektory SKS s hadicami z ušľachtilej ocele



Predslov

Technické zmeny vyhradené!

V dôsledku neustáleho ďalšieho vývoja sa môžu obrázky, funkčné postupy a technické údaje nepatrne odlišovať.

Aktualizácia dokumentácie

Ak máte návrhy na zlepšenie alebo ak ste objavili nezrovnalosti, tak nás prosím kontaktujte.

Adresa výrobcu

Buderus Heiztechnik GmbH
D-35573 Wetzlar
http://www.heiztechnik.buderus.de
E-Mail: info@heiztechnik.buderus.de

Číslo dokumentu: 6302 0466

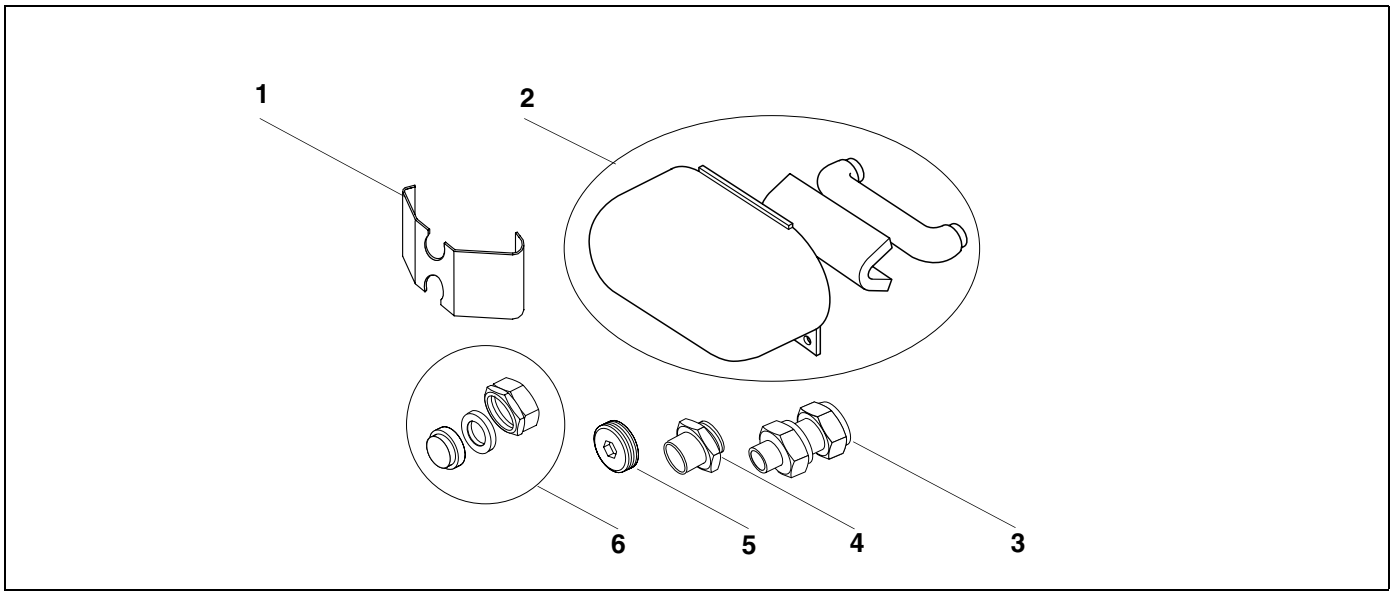
Dátum vydania: 11/2000

1 Rozsah dodávky

- Pred začatím montážnych prác skontrolujte, či dodávka obsahuje všetky uvedené súčiastky.

POKYN PRE UŽÍVATEĽA

Umiestnenie a vzájomný odstup radov kolektorov sa môže meniť. Doplňte materiál, ktorý bude potrebný pre prepojenie radov kolektorov.



Obr. 1 Súčiastky zahrnuté v dodávke

Súčiastky zahrnuté v dodávke(obr. 1)

Poz. 1:	poistné plechové podložky pre ľavú stranu plochy kolektorov, hore	2 ×
Poz. 2:	tichelmannov oblúk s krytom a izoláciou	1 ×
Poz. 3:	dvojité skrutkové spoje s tesneniami	2 ×
Poz. 4:	spájková vsuvka	2 ×
Poz. 5:	uzatváracia zátka	1 ×
Poz. 6:	uzáver s tesnením	1 ×

Dodatočne potrebný materiál pre príklad v tomto návode:

– medená rúrka (Ø 18 mm) s potrebnou dĺžkou

– dva oblúky I/A pre medenú rúrku (Ø 18 mm)

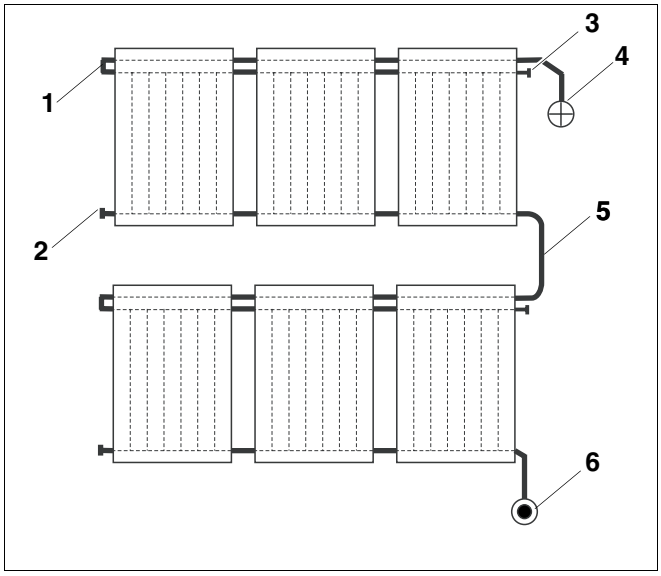
– izolačný materiál
(odolný voči ultrafialovému žiareniu, poveternostným vplyvom a vysokým teplotám)

2 Montáž

Pomocou špeciálnej súpravy skrutkových spojov spojíte dva rady kolektorov namontovaných na streche. V špeciálnej súprave skrutkových spojov sú ďalej zahrnuté (obr. 2, **poz. 5**) prídavné kolektorové výstupy s tichelmannovým oblúkom a uzáverom resp. uzatváracou zátkou.

POKYN PRE UŽÍVATEĽA

Pri montáži a prevádzke zariadenia treba dodržiavať špecifické miestne normy a smernice!



Obr. 2 Náčrt dvoch radov kolektorov (pripojenie na pravej strane)

Poz. 1: *tichelmannov oblúk*

Poz. 2: *uzatváracia zátka*

Poz. 3: *uzáver s tesnením*

Poz. 4: *potrubie výstupu*

Poz. 5: *špeciálna súprava skrutkových spojov*

Poz. 6: *potrubie spiatočky*

2.1 Určenie potrebnej dĺžky medenej rúrky

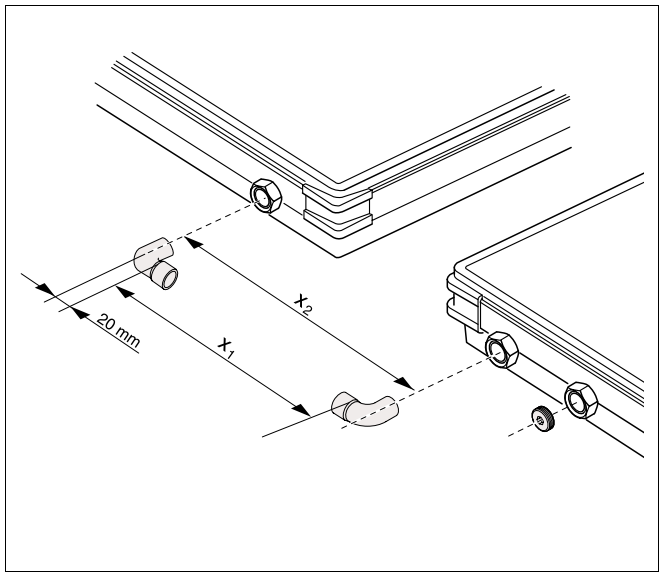
Určenie potrebnej dĺžky medenej rúrky je demonštrované na príklade kolektorov s pripojením na ľavej strane. U kolektorov s pripojením na pravej strane sa potrebná dĺžka rúrky určí obdobným spôsobom.

Podľa tohto návodu vykonajte ďalšie pracovné kroky:

- Odmerajte vzdialenosť X_2 a hodnotu dosaďte do nižšie uvedeného vzorca pre výpočet potrebnej dĺžky medenej rúrky (Ø 18 mm) X_1.

Vzorec: $X_1 = X_2 - (20\ mm \times 2)$

- Medenú rúrku (Ø 18 mm) skráťte tak, aby sa je dĺžka rovnala hodnote X_1.



Obr. 3 Vzdialenosť medzi prípojmi kolektorov (Napríklad: kolektor s prípojmi na ľavej strane)

2.2 Zhotovenie spojovacej časti

Spojovacia časť pozostáva z dvoch oblúkov I/A, ďalej z odrezanej medenej rúrky (Ø 18 mm) a dvoch spájkových vsuviek. V nasledujúcich pracovných krokoch sa s použitím spojovacej časti vzájomne prepoja dva rady kolektorov.

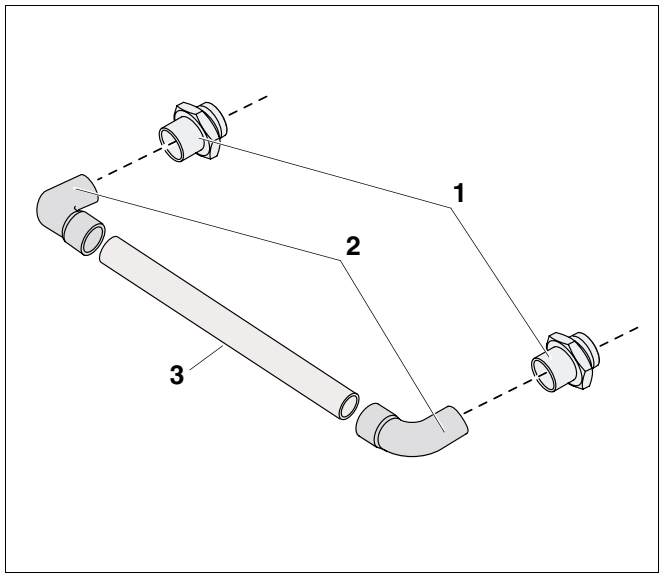
POZOR!

POŠKODENIE ZARIADENIA

spôsobené príliš vysokou teplotou kolektora.

- Spájkovanie (oblúky I/A s medenou rúrkou a spájkovou vsuvkou) vykonajte na zemi, aby ste sa vyhli poškodeniu kolektora a bieleho tesnenia v dvojitom resp. kolektorovom skrutkovom spoji.

- Spojovaciu časť vyhotovíte tak, že k medenej rúrke (Ø 18 mm) (obr. 4, **poz. 3**) prispájkujete oblúky I/A (obr. 4, **poz. 2**) a spájkové vsuvky (obr. 4, **poz. 1**).



Obr. 4 Zhotovenie spojovacej časti

Poz. 1: *spájková vsuvka*

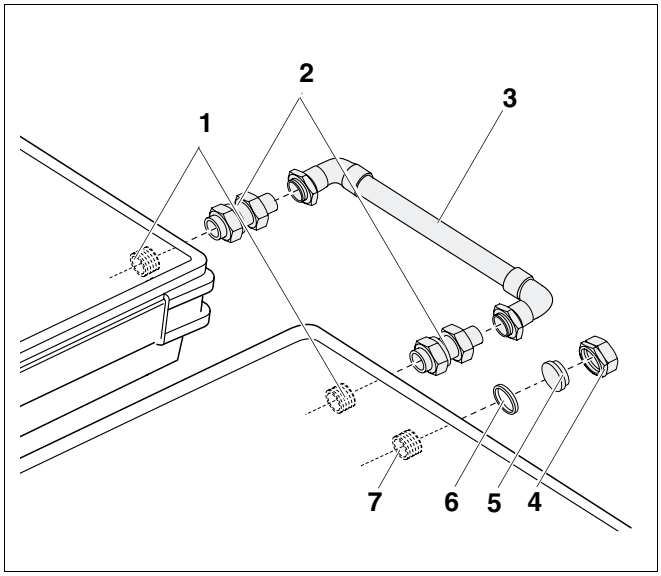
Poz. 2: *oblúk I/A*

Poz. 3: *medená rúrka (Ø 18 mm)*

2.3 Prepojenie radov kolektorov s pripojením na pravej strane

U plôch kolektorov s pripojením na pravej strane (obr. 5) sa na zhotovenie prepojenia dvoch radov použije dvojitý skrutkový spoj (obr. 5, **poz. 2**) a vopred zmontovaná spojovacia časť (obr. 5, **poz. 3**).

- Dvojité skrutkové spoje (obr. 5, **poz. 2**) zaskrutkujte stranou s bielym tesnením do prípojov kolektorov (obr. 5, **poz. 1**).
- Spájkovanú spojovaciu časť (obr. 5, **poz. 3**) založte do dvojitých skrutkových spojov (obr. 5, **poz. 2**) a zaskrutkujte ju.
- Do prevlečnej matice (obr. 5, **poz. 4**) vložte tesnenie (obr. 5, **poz. 6**) ako aj uzáver (obr. 5, **poz. 5**) a takto poskladanú súčiastku priskrutkujte na prídavný kolektorový výstup (obr. 5, **poz. 7**).



Obr. 5 Prepojenie radov kolektorov s pripojením na pravej strane

Poz. 1: *prípoje kolektora*

Poz. 2: *dvojité skrutkové spoje*

Poz. 3: *spojovacia časť*

Poz. 4: *prevlečná matica*

Poz. 5: *uzáver*

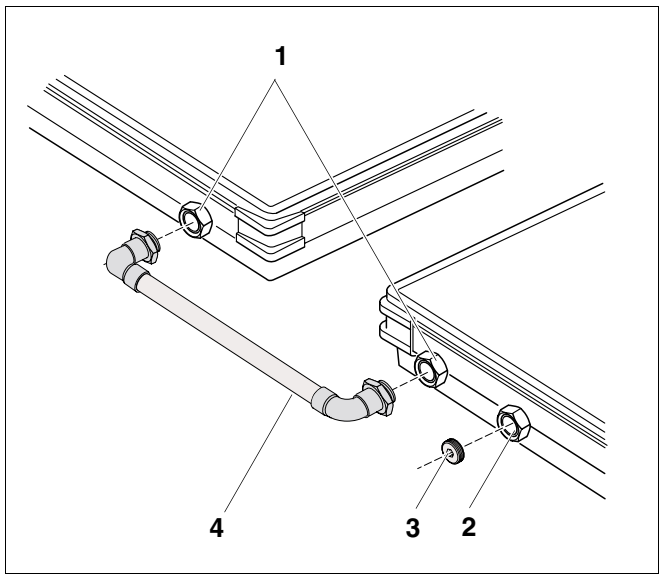
Poz. 6: *tesnenie*

Poz. 7: *prídavný kolektorový výstup*

2.4 Prepojenie radov kolektorov s pripojením na ľavej strane

U plôch kolektorov s pripojením na ľavej strane (obr. 6) sa na zhotovenie prepojenia dvoch radov použije vopred zmontovaná spojovacia časť (obr. 6, **poz. 4**).

- Spájkovanú spojovaciu časť (obr. 6, **poz. 4**) založte do prípojov kolektorov (obr. 6, **poz. 1**) a zaskrutkujte ju.
- Uzatváraciu zátku (obr. 6, **poz. 3**) zaskrutkujte podľa obrázku do prídavného kolektorového výstupu (obr. 6, **poz. 2**).



Obr. 6 Prepojenie radov kolektorov s pripojením na ľavej strane

Poz. 1: *prípoje kolektora*

Poz. 2: *prídavný kolektorový výstup*

Poz. 3: *uzatváracia zátka*

Poz. 4: *spojovacia časť*

2.5 Montáž tichelmannovho oblúku a poistnej plechovej podložky

Montáž tichelmannovho oblúku (obr. 1, **poz. 2**) a poistnej plechovej podložky (obr. 1, **poz. 1**) je opísaná v návode na montáž plochých kolektorov SKS.

2.6 Vykonanie skúšky tlakom

Kontrola utesnenia nových prepojení radov kolektorov je nevyhnutná pre zabezpečenie bezporuchovej prevádzky.

- Po dokončení prepojenia radov kolektorov vykonajte skúšku tlakom.

2.7 Utesnenie prepojenia

Aby sa minimalizovali energetické straty, musia sa všetky prepojenia radov kolektorov odizolovať.

- Na izoláciu súpravy skrutkových spojov použite materiál odolný voči ultrafialovému žiareniu, poveternostným vplyvom a vysokým teplotám.

Odborná kúrenárska firma:

Buderus

HEIZTECHNIK

Buderus vykurovacia technika s.r.o.,
http://www.buderus.sk
e-mail: buderus@buderus.sk